

NIPPON PAINT RED OXIDE PRIMER

Nippon Red Oxide Primer គឺជាប្រភេទ alkyd-based primer ដែលប្រើជាថ្នាំការពារសន្សំសំចៃសម្រាប់ផ្ទៃដែក និងដែកថែបដែលមិនមានការរំខានពីវត្ថុរាវ។

Product Features:

- ប្រឆាំងនឹងការច្រេះ
- ធន់នឹងអាកាសធាតុ និងផ្សិត
- ការពារកំដៅ
- រឹងមាំ និងប្រើប្រាស់បានយូរ

ប្រភេទថ្នាំលាប	ប្រភេទផលិតផល	សំរេច	ស្រទាប់ត្រូវលាប	ពណ៌	ទំហំ
Solvent based	Interior & Exterior	Low Gloss	ដែក និង ដែកថែប	ត្នោតក្រហម	1 លីត្រ, 5 លីត្រ, 20 លីត្រ

សមាសធាតុ

Pigment	: Iron oxide and Extender
Binder	: Alkyd
Thinner	: White spirit

ទិន្នន័យបច្ចេកទេស

រយៈពេលស្ងួត	: ស្ងួតអាចប៉ះបាន: 1 ម៉ោងនៅសីតុណ្ហភាព 30 ° ។ : ស្ងួតល្អ: 5 ម៉ោងនៅសីតុណ្ហភាព 30 ° ។
រយៈពេលលាបបន្ទាប់	: 5 ម៉ោងយ៉ាងតិចក្នុងលក្ខខណ្ឌធម្មតា។
កម្រាស់ស្រទាប់	: 30 – 45 microns ស្រទាប់ស្ងួត : 60 – 90 microns ស្រទាប់សើម
ចំនួនលាប	: 1 – 2 លាប
ការគ្របដណ្តប់តាមទ្រឹស្តី	: 17.5 m ² /liter (ផ្អែកលើ 30 microns ស្រទាប់ស្ងួត) : 11.7 m ² /liter (ផ្អែកលើ 45 microns ស្រទាប់ស្ងួត)
ការគ្របដណ្តប់តាមជាក់ស្តែង	: 10.5 m ² /liter (ផ្អែកលើ 30 microns ស្រទាប់ស្ងួត) : 7.0 m ² /liter (ផ្អែកលើ 45 microns ស្រទាប់ស្ងួត)
Volume Solid	: 50 ± 2% by volume
Specific Gravity	: 1.28 – 1.38
អាយុកាល	: រហូតដល់ 24 ខែក្នុងធុងបិទជិត (ត្រូវត្រួតពិនិត្យឡើងវិញបន្ទាប់ពីប្រើប្រាស់លើសពីរយៈពេលរក្សាទុក)

ទិន្នន័យនៃការលាប

វិធីសាស្ត្រនៃការលាប	ជក់, រ៉ូឡ័រ, ម៉ាស៊ីនបាញ់អត់ខ្យល់ និង ម៉ាស៊ីនបាញ់ខ្យល់។										
ល្បាយលាយ	<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td colspan="2">Nippon General Purpose Thinner</td> <td rowspan="3" style="vertical-align: top;"> ការបាញ់ដោយម៉ាស៊ីនបាញ់ខ្យល់ កំរិតសំពាធ (Kg/cm²) : 140 – 170 ទំហំក្បាលបាញ់នៅមុំ 60 ° : 0.015” – 0.017” </td> </tr> <tr> <td>• ជក់ និងរ៉ូឡ័រ</td> <td>: 5% អតិបរមា</td> </tr> <tr> <td>• ម៉ាស៊ីនបាញ់ខ្យល់</td> <td>: 10 - 15% អតិបរមា</td> </tr> <tr> <td>• ម៉ាស៊ីនបាញ់អត់ខ្យល់</td> <td>: 5% អតិបរមា</td> <td></td> </tr> </table>	Nippon General Purpose Thinner		ការបាញ់ដោយម៉ាស៊ីនបាញ់ខ្យល់ កំរិតសំពាធ (Kg/cm ²) : 140 – 170 ទំហំក្បាលបាញ់នៅមុំ 60 ° : 0.015” – 0.017”	• ជក់ និងរ៉ូឡ័រ	: 5% អតិបរមា	• ម៉ាស៊ីនបាញ់ខ្យល់	: 10 - 15% អតិបរមា	• ម៉ាស៊ីនបាញ់អត់ខ្យល់	: 5% អតិបរមា	
Nippon General Purpose Thinner		ការបាញ់ដោយម៉ាស៊ីនបាញ់ខ្យល់ កំរិតសំពាធ (Kg/cm ²) : 140 – 170 ទំហំក្បាលបាញ់នៅមុំ 60 ° : 0.015” – 0.017”									
• ជក់ និងរ៉ូឡ័រ	: 5% អតិបរមា										
• ម៉ាស៊ីនបាញ់ខ្យល់	: 10 - 15% អតិបរមា										
• ម៉ាស៊ីនបាញ់អត់ខ្យល់	: 5% អតិបរមា										
ការរៀបចំផ្ទៃ	ផ្ទៃដែលត្រូវលាបត្រូវតែសម្អាតដោយឧបករណ៍អគ្គិសនីទៅតាមស្តង់ដារ SSPC-SP3 ឬ St 3 ISO 8501-1:2007 គ្មានកំទេចកំទីពីម៉ាស៊ីនកិន។ ផ្ទៃត្រូវតែស្ងួត និងគ្មានចូលី ខ្លាញ់ ប្រេង និងសារធាតុផ្សេងៗទៀតមុនពេលលាប។										
ការសម្អាត	លាងសម្អាតឧបករណ៍ភ្លាមបន្ទាប់ពីប្រើប្រាស់រួចជាមួយ Nippon Paint General Purpose Thinner ។										

លក្ខខណ្ឌបរិស្ថានក្នុងអំឡុងពេលដំណើរការ៖

1. កុំអនុវត្តនៅពេលសំណើមដែលទាក់ទងលើសពី 85% ។ សីតុណ្ហភាពនៃស្រទាប់ខាងក្រោមដែលត្រូវលាបត្រូវតែខ្ពស់ជាងចំណុចទឹកសន្សើម 3°C។
2. កុំអនុវត្តនៅសីតុណ្ហភាពក្រោម 7 °C ។ បើមិនដូច្នោះទេ ពេលវេលាស្ងួត និងលាបពណ៌នឹងត្រូវពង្រីកគួរឱ្យកត់សម្គាល់។
3. កំឡុងពេលលាបថ្នាំ អណ្តាតភ្លើងអាក្រាត ប្រតិបត្តិការផ្សារ និងការដក់បារីមិនគួរត្រូវបានអនុញ្ញាតទេ ហើយខ្យល់ចេញចូលបានល្អគឺចាំបាច់។

ព័ត៌មានសុវត្ថិភាព សុខភាព និងបរិស្ថាន៖

1. វត្ថុរាវងាយនេះ។ កុំប៉ះពាល់នឹងកំដៅ ភ្លាភ្លើង ឬអណ្តាតភ្លើង។
2. ការប៉ះពាល់ស្បែក៖ អាចបណ្តាលឱ្យរលាកស្បែកម្រិតមធ្យម។ ជៀសវាងការប៉ះពាល់ជាមួយស្បែកយូរ។ ប្រើស្រោមដៃធន់នឹងសារធាតុរំលាយ។ ដើម្បីលុបស្នាមប្រឡាក់ចេញពីស្បែក សូមប្រើសាប៊ូនិងទឹក។
3. ដង្ហើមចូល៖ រលាកផ្លូវដង្ហើម។ ប្រើតែនៅកន្លែងដែលមានខ្យល់ចេញចូលបានល្អ។ កុំដកដង្ហើមដោយចំហយូរ ឬបាញ់ថ្នាំ។ ឧបករណ៍ដកដង្ហើមដែលមានប្រព័ន្ធការពារសេរីត្រូវបានណែនាំ។
4. ការប៉ះពាល់ភ្នែក៖ បណ្តាលឱ្យមានការរលាកភ្នែកយ៉ាងខ្លាំង និងការមើលមិនច្បាស់។ ពាក់វ៉ែនតាសុវត្ថិភាព / វ៉ែនតាដែលមានខែលចំហៀងត្រូវបានណែនាំ។ ក្នុងករណីប៉ះពាល់ភ្នែក សូមលាងទឹកភ្លាមៗ ហើយស្វែងរកការណែនាំពីគ្រូពេទ្យ។
5. ការលេបផ្ទះ៖ មានគ្រោះថ្នាក់ប្រសិនបើលេប។ ទុកឱ្យឆ្ងាយពីកេសធ្នូ អាហារ និងឆ្ងាយពីដៃកុមារ។ ប្រសិនបើលេបចូល សូមស្វែងរកការណែនាំពីគ្រូពេទ្យភ្លាមៗ ហើយបង្ហាញធុង ឬស្លាក។
6. ក្នុងករណីមានឧបទ្វីហេតុកើតឡើង ទប់ស្កាត់ និងប្រមូលការកំលាំងដោយប្រើដីខ្លាច់ ឬដី ឬស្រូប។ កុំទុកចោលក្នុងប្រឡាយ ឬផ្លូវទឹក។
7. កាកសំណល់ និងធុងទទេគួរត្រូវបានចាត់ចែង និងបោះចោលស្របតាមបទប្បញ្ញត្តិជាតិ និងមូលដ្ឋាន។ ផងទទេ និងការដេចខ្ទប់គួរត្រូវបានយកសម្រាប់ការកែច្នៃ យកមកវិញ ឬបោះចោលតាមរយៈអ្នកថែទាំដែលមានលក្ខណៈសម្បត្តិគ្រប់គ្រាន់ ឬមានអាជ្ញាប័ណ្ណសមស្រប។

ប្រព័ន្ធថ្នាំកូតដែលបានណែនាំ

ដែក និងដែកថែប

Primer	: Nippon Paint Red Oxide Primer	: 1 លាប
Intermediate	: Nippon Paint Protective Finish FD	: 1 លាប
Top Coat	: Nippon Paint Protective Finish FD	: 1 លាប
Primer	: Nippon Paint Red Oxide Primer	: 1 លាប
Intermediate	: Nippon Paint Micaceous Iron Oxide	: 1 លាប
Top Coat	: Nippon Paint Protective Finish FD	: 1 លាប
Primer	: Nippon Paint Red Oxide Primer	: 1 លាប
Intermediate	: Nippon Paint Micaceous Iron Oxide	: 1 លាប
Top Coat	: Nippon Paint Micaceous Iron Oxide	: 1 លាប
Primer	: Nippon Paint Red Oxide Primer	: 1 លាប
Intermediate	: Nippon Paint Aluminium Paint	: 1 លាប
Top Coat	: Nippon Paint Aluminium Paint	: 1 លាប
Primer	: Nippon Paint Red Oxide Primer	: 1 លាប
Intermediate	: Nippon Paint PUR Lite Finish	: 1 លាប
Top Coat	: Nippon Paint PUR Lite Finish	: 1 លាប

NOTE

ការគ្របដណ្តប់តាមទ្រឹស្តីផ្អែកលើរូបមន្តគណិតវិទ្យា ហើយមិនពិចារណាលើកត្តាខាតបង់ទេ។

$$\left[\frac{\text{Volume Solid \%} \times 10}{\text{Dry Film Thickness } (\mu)} \right] = \text{m}^2 / \text{liter} / \text{coat}$$

អត្រាគ្របដណ្តប់តាមទ្រឹស្តីនេះត្រូវបានគណនាចេញពីបរិមាណសារធាតុរឹងនៃសម្ភារៈ ហើយវាទាក់ទងទៅនឹងបរិមាណថ្នាំកូតដែលបានលាបលើផ្ទៃរលោងឥតខ្ចោះដោយគ្មានការខ្វះខាត។ សម្រាប់អត្រាគ្របដណ្តប់ជាក់ស្តែង ការអនុញ្ញាតដែលសមស្របគួរតែត្រូវបានធ្វើឡើងសម្រាប់លក្ខខណ្ឌបរិយាកាស ភាពរាបស្មើនៃផ្ទៃ ធរណីមាត្រនៃវត្ថុធាតុដែលត្រូវបានលាប ជំនាញរបស់អ្នកលាប វិធីសាស្ត្រនៃការអនុវត្ត។ នៅពេលប៉ាន់ប្រមាណបរិមាណដែលត្រូវការសម្រាប់ការងារជាក់លាក់មួយ។

ព័ត៌មានខាងលើត្រូវបានផ្តល់ឱ្យតាមចំណេះដឹងដ៏ល្អបំផុតរបស់យើងដោយផ្អែកលើការធ្វើតេស្តមន្ទីរពិសោធន៍ និងបទពិសោធន៍ជាក់ស្តែង។ ទោះជាយ៉ាងណាក៏ដោយ ដោយសារតែយើងមិនអាចរំពឹងទុកឬគ្រប់គ្រងលក្ខខណ្ឌជាក់ស្តែងដែលផលិតផលរបស់យើងអាចត្រូវបានប្រើប្រាស់ យើងអាចធានាបានតែគុណភាពនៃផលិតផលខ្លួនឯងប៉ុណ្ណោះ។ យើងរក្សាសិទ្ធិក្នុងការផ្លាស់ប្តូរអ្វីដែលបានផ្តល់ឱ្យដោយមិនចាំបាច់ជូនដំណឹងជាមុន។